



CONVOCATORIA DE LA PRIMERA SESIÓN EXTRAORDINARIA CORRESPONDIENTE AL AÑO 2025 DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA CONSEJERÍA JURÍDICA DEL PODER EJECUTIVO DEL ESTADO DE CAMPECHE.

Sesión: Primera Sesión Extraordinaria del Comité de Ética de la Consejería Jurídica.

Fecha: 22 de mayo de 2025.

Hora de inicio: 11:30 hrs.

Sede: Salón de Juntas "Layda Elena Sansores San Román" de la Consejería Jurídica del Poder Ejecutivo del Estado.

Orden del Día

1. Bienvenida.
2. Lista de asistencia y declaración de quórum legal.
3. Lectura del orden del día.
4. Toma de Protesta de las Personas Consejeras electas para aplicar el Protocolo para la Prevención, Atención y Sanción del Hostigamiento y Acoso Sexual de la Administración Pública del Estado de Campeche en la Consejería Jurídica del Poder Ejecutivo del Estado.
5. Firma de las Cartas Compromiso de las Personas Consejeras electas.
6. Entrega de Constancias de nombramiento a las Personas Consejeras electas.
7. Clausura de la sesión.

C.P. CARMEN SOFÍA MAURY ESCALANTE

Presidenta del Comité de Ética y Directora Administrativa
de la Consejería Jurídica del Poder Ejecutivo del Estado



**LISTA DE ASISTENCIA DE LA PRIMERA SESIÓN EXTRAORDINARIA
CORRESPONDIENTE AL AÑO 2025 DEL COMITÉ DE ÉTICA DE LA CONSEJERÍA
JURÍDICA DEL PODER EJECUTIVO DEL ESTADO DE CAMPECHE**

Nombre y Cargo	Firma
Carmen Sofía Maury Escalante Presidenta del Comité de Ética	
Karla Concepción Cámara Arroyo Secretaria Ejecutiva	
Mario de la Cruz Moo Reyes Secretario Técnico	
Silvia Martina Zazueta Hernández Primera Miembro Titular	
Adrián Serrano Barrientos Segundo Miembro Titular	
Tania Verenice García Moo Tercera Miembro Titular	
Vanessa María Hernández Romero Encargada del Despacho del Órgano Interno de Control	
Rosa Icela Arguelles Aviles Directora de Servicios Legales	
César Daniel Fuentes Cobos Director de Asistencia Técnica y Combate a la Corrupción	